



Odpowiedzi na wezwanie WGK.6220.4.2025.DP
w związku z pismem RDOŚ znak WOOŚ.4221.53.2025.MG.7

będące uzupełnieniem do Raportu OOS przedsięwzięcia pn. „BUDOWA ZAKŁADU PRZETWARZANIA
ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH METODĄ CEMENTACJI I ZESTALANIA PLANOWANEGO NA DZIAŁKACH
EWIDENCYJNYCH NR 304/3 ORAZ 304/4 OBRĘB RUSY, GMINA BRANIEWO, POWIAT BRANIEWSKI
(TEREN OBECNEGO TERMINAŁA W BRANIEWIE”

(UZUPEŁNIENIE IV)

Opracowano na zlecenie: POLFROST TERMINAL Sp. z o.o.
Siedlisko 4, 14/500 Braniewo

Wykonanie: Eko-Synergia Krzysztof Wcisłowski
ul. Lęborska 3B, 80-386 Gdańsk

Uzupełnienie opracował:
mgr inż. Krzysztof Wcisłowski

Gdańsk, 23 czerwca 2026

W odpowiedzi na wezwanie do złożenia wyjaśnień i uzupełnień wystosowanych przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie znak: 4221.53.2025.MG.7 przedkładam odpowiedzi na pytania zawarte w wezwaniu:

1. Przedstawione wyjaśnienia dotyczące sposobu transportu odpadów i materiałów sypkich mają charakter zbyt ogólny i nie pozwalają na jednoznaczną ocenę skuteczności planowanych działań ograniczających emisję niezorganizowaną pyłu. Użyte sformułowania, takie jak „tam gdzie będzie to technicznie możliwe i uzasadnione” oraz „punkty przesypowe zostaną ograniczone do niezbędnego minimum”, nie określają zakresu faktycznie planowanych rozwiązań technologicznych. W związku z powyższym należy uszczegółowić przedstawione informacje poprzez:

a) określenie, które konkretnie taśmociągi zostaną wykonane jako całkowicie obudowane, a które pozostaną nieobudowane, wraz z uzasadnieniem przyjętych rozwiązań;

Ad 1 a)

„Tam gdzie będzie to technicznie możliwe” oznacza, że nie w każdym elemencie instalacji można zastosować oczekiwane przez organ rozwiązania.

Lecz aby rozwiać obawy organu opiniującego uprzejmie wyjaśniam, iż taśmociągi stosowane na zewnątrz hali produkcyjnej, którymi odpady będą transportowane do instalacji, będą obudowane w taki sposób, aby ograniczyć do technologicznego minimum pylenie w trakcie dostarczania odpadów do hali w której prowadzony będzie proces. Natomiast we wnętrzu hali, taśmociągi transportowe nie będą dodatkowo obudowane, zabezpieczeniem przed pyleniem będzie konstrukcja hali.

Oddziaływanie związane z emisją pyłu podczas przesypywania odpadów pyłących do kontenerów oraz ich transportu wewnętrznego będzie ograniczane poprzez optymalizację parametrów pracy urządzeń przeładunkowych, w szczególności prędkości przesypu materiału. Rozwiązanie to umożliwi minimalizację emisji niezorganizowanej pyłu podczas rozładunku pojazdów dostarczających odpady oraz załadunku środków transportu wewnętrznego kierujących odpady do instalacji przetwarzania. Przyjęte rozwiązania są adekwatne do planowanych procesów i nie będą generować dodatkowych uciążliwości dla środowiska i otoczenia.

b) wskazanie lokalizacji oraz liczby projektowanych punktów przesypowych, a także przedstawienie uzasadnienia, że ich liczba została ograniczona do niezbędnego minimum;

Na terenie zakładu przewiduje się funkcjonowanie trzech punktów przesypowych. Dwa z nich zlokalizowane będą na zewnętrznych placach magazynowania odpadów – odpowiednio w północnej i zachodniej części zakładu, natomiast trzeci będzie zlokalizowany wewnątrz hali magazynowania odpadów.

Miejsce rozładunku surowców do silosów nie będzie kwalifikowane jako punkt przesypowy, lecz jako odrębne stanowisko załadunku silosów. Szczegółowy sposób napełniania silosów materiałami wykorzystywanymi do procesu scalania zostanie określony na etapie doboru i projektowania urządzeń, zgodnie z wymaganiami producenta silosów.

Na obecnym etapie nie określono jeszcze rodzaju silosów przeznaczonych do magazynowania materiałów sypkich, które będą wykorzystywane podczas eksploatacji instalacji.

Z uwagi na brak ostatecznego doboru silosów, szczegółowe rozwiązania techniczne dotyczące ich załadunku zostaną określone na etapie realizacji przedsięwzięcia i będą dostosowane do parametrów zastosowanych urządzeń oraz właściwości magazynowanych materiałów.

- c) przedstawienie rozwiązań technicznych przewidzianych dla poszczególnych punktów przesypowych w celu ograniczenia emisji pyłu (np. obudowy, zabudowane leje zsypane, kurtyny pyłowe, instalacje odpylania, systemy zraszania lub zamgławiania);

Rozwiązania techniczne przewidziane do punktów przesypowych:

- brak „obudowy” dla punktów zewnętrznych. Dla punktu wewnątrz hali dopuszczona obudowa;
- leje zsypane jedynie w przypadku stosowania taśmociągów;
- brak kurtyn pyłowych;
- brak konieczności oraz możliwości technicznej stosowania dodatkowej instalacji odpylania dla punktów przesypowych zewnętrznych;
- system zraszania lub zamgławiania będzie zabroniony.

- d) wskazanie, które strumienie odpadów i materiałów będą transportowane z wykorzystaniem zamkniętych przenośników ślimakowych oraz podanie powodów wyboru tego rozwiązania.

Transportowane z wykorzystaniem zamkniętych przenośników ślimakowych będą jedynie surowce do stabilizacji odpadów oraz odpady sypkie o bardzo niskiej wilgotności.

Powód – transport innego rodzaju odpadów może skutecznie uszkodzić przenośniki ślimakowe.

2. Proszę o uszczegółowienie sposobu postępowania z odpadami na etapie ich przyjmowania i magazynowania na terenie zakładu - w szczególności należy opisać

sposób rozładunku oraz przemieszczania odpadów do miejsc magazynowania, ze wskazaniem, czy odpady będą dostarczane w zamkniętych kontenerach, pojemnikach lub innych opakowaniach transportowych i następnie wyłącznie ustawiane w wyznaczonych miejscach magazynowania, czy też przewiduje się ich przeładunek lub przesypywanie. W przypadku planowanego przesypywania odpadów należy wskazać miejsca prowadzenia tych operacji, ich częstotliwość, rodzaj wykorzystywanego sprzętu oraz rozwiązania techniczne i organizacyjne przewidziane w celu ograniczenia emisji pyłu i innych uciążliwości związanych z tymi czynnościami.

Szczegółowy sposób postępowania z odpadami na etapie ich przyjmowania i magazynowania.

- 1) Odpady transportowane i przyjmowane w beczkach będą magazynowane w tych samych beczkach; Sposób rozładunku – HDS lub wózek widłowy;
- 2) Odpady transportowane i przyjmowane w workach (np. big-bagach) będą magazynowane w tych samych workach; Sposób rozładunku – HDS lub wózek widłowy;
- 3) Odpady transportowane w skrzyniach i innego rodzaju pojemnikach będą magazynowane w tych samych skrzyniach i pojemnikach. Sposób rozładunku – HDS lub wózek widłowy;
- 4) Odpady transportowane na paletach będą magazynowane na paletach. Sposób rozładunku – HDS lub wózek widłowy;
- 5) Odpady transportowane luzem (ładunek masowy) będą wyładowywane bezpośrednio z pojazdu transportującego do kontenera w sposób przesypowy.

Należy mieć na uwadze, iż transport towarów (w tym odpadów) niebezpiecznych podlega pod oddzielne przepisy ADR i w obowiązku posiadacza odpadów oraz transportującego jest tak przygotować transport, aby spełniał on wymogi przepisów ADR. W większości przypadków odpady będą transportowane w opakowaniach i w tych samych opakowaniach będą magazynowane do czasu ich przetworzenia.

Nie planuje się prowadzenia dodatkowych prac związanych z przeładunkiem odpadów czy ich przesypywaniem oprócz momentu, w którym dane odpady będą kierowane taśmociągami lub otwartym transportem wewnętrznym bezpośrednio na teren instalacji, celem przetworzenia.

Rozwiązania dotyczące ograniczenia emisji pyłów, związanej z transportem odpadów z miejsca magazynowania do instalacji, opisano w pkt 1 uzupełnienia.

3. Przedstawione informacje dotyczące magazynowania odpadów niebezpiecznych przeznaczonych do przetwarzania są niewystarczające i wymagają uszczegółowienia. Wskazanie, że odpady będą magazynowane „*na zewnętrznym placu magazynowym, pod zadaszeniem lub w kontenerach, workach, pojemnikach lub w wydzielonym miejscu w hali produkcyjnej*” nie pozwala na jednoznaczne określenie sposobu magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów oraz ocenę prawidłowości przyjętych rozwiązań pod kątem ochrony środowiska. W związku z powyższym należy:

- a) jednoznacznie określić sposób magazynowania każdego z rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do przetwarzania, ze wskazaniem kodów odpadów oraz przypisaniem do nich konkretnego miejsca i sposobu magazynowania;

W aneksie 2 (z 24.09.2025 r.) do Raportu oddziaływania w odpowiedzi na pytanie 4 – tabelarycznie odniesiono się do kwestii miejsc i sposobów magazynowania odpadów niebezpiecznych planowanych do przetworzenia w instalacji w podziale na kody odpadów. Konkretnie miejsce i sposób magazynowania odpadów zostanie określony na etapie uzyskiwania pozwolenia/zezwoleń sektorowych. Decydować o tym będzie rzeczoznawca ds. przeciwpożarowych, , autorzy operatu odpadowego lub wniosku o wydanie pozwolenia. Żądanie bardziej szczegółowych informacji na etapie postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie ma racjonalnego uzasadnienia oraz nie ma żadnej faktycznej podstawy prawnej.

b) wskazać, które odpady będą magazynowane:

- na zewnętrznym placu magazynowym,
- pod zadaszeniem,
- w hali produkcyjnej,
- w kontenerach,
- w workach typu big-bag,
- w pojemnikach lub zbiornikach;

Jak wskazano w raporcie OOŚ oraz z uzupełnieniach, proponowany sposób magazynowania: pod zadaszeniem (pod wiatą lub w hali magazynowej) lub na otwartym terenie w workach typu big-bag lub podobnych, w kontenerach, pojemnikach itp.– w zależności od postaci w jakiej te odpady będą się znajdować, aby ograniczyć pylenie z miejsc magazynowania odpadów. Dotyczy to każdego rodzaju odpadów przewidzianych do magazynowania.

Doprecyzowując jednak żądanie organu do uzupełnienia informacji, poniżej tabela określająca precyzyjnie miejsca magazynowania odpadów

<i>Miejsce magazynowania</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>uwagi</i>
Na zewnętrznym placu magazynowym	06 05 02* 10 01 04* 10 01 20* 10 04 01* 11 02 02* 12 01 16* 12 01 20* 16 03 03* 19 01 05* 19 01 06* 19 01 07* 19 01 11* 19 01 13* 19 03 05 19 03 04*	<i>Należy mieć na uwadze, iż odpady magazynowane na zewnętrznym placu magazynowym będą magazynowane dodatkowo w kontenerach, workach lub pojemnikach/zbiornikach - w sposób zabezpieczający przed wydostawaniem się odpadów poza wyznaczone miejsce magazynowania i skutecznie ograniczający przed bezpośrednim kontaktem z podłożem.</i>
Pod zadaszeniem	06 05 02* 10 01 04* 10 01 20* 10 04 01* 11 02 02* 12 01 16* 12 01 20* 16 03 03* 19 01 05* 19 01 06* 19 01 07* 19 01 11* 19 01 13* 19 03 05 19 03 04*	<i>Należy mieć na uwadze, iż odpady pod zadaszeniem mogą być magazynowane dodatkowo w kontenerach, workach lub pojemnikach/zbiornikach - w sposób zabezpieczający przed wpływem czynników atmosferycznych i skutecznie ograniczający przed bezpośrednim kontaktem z podłożem.</i>
W Hali produkcyjnej	06 05 02* 10 01 04* 10 01 20* 10 04 01* 11 02 02* 12 01 16* 12 01 20* 16 03 03*	<i>Należy mieć na uwadze, iż odpady w hali produkcyjnej mogą być magazynowane dodatkowo w kontenerach, workach lub pojemnikach/zbiornikach -</i>

	19 01 05* 19 01 06* 19 01 07* 19 01 11* 19 01 13* 19 03 05 19 03 04*	<i>w sposób zabezpieczający przed wydostawaniem się odpadów poza wyznaczone miejsce magazynowania i wpływ czynników atmosferycznych oraz skutecznie ograniczający przed bezpośrednim kontaktem z podłożem.</i>
W kontenerach	10 01 04* 10 04 01* 12 01 20* 16 03 03* 19 01 06* 19 01 07* 19 01 11* 19 03 05 19 03 04*	<i>w sposób zabezpieczający przed wydostawaniem się odpadów poza wyznaczone miejsce magazynowania i wpływ czynników atmosferycznych oraz skutecznie ograniczający przed bezpośrednim kontaktem z podłożem.</i>
W workach	10 01 04* 10 04 01* 12 01 20* 16 03 03* 19 01 07* 19 01 11* 19 01 13* 19 01 13* 19 03 05 19 03 04*	<i>W workach nie będą magazynowane odpady ciekłe lub mogące powodować wycieki - w sposób zabezpieczający przed wydostawaniem się odpadów poza wyznaczone miejsce magazynowania i wpływ czynników atmosferycznych oraz skutecznie ograniczający przed bezpośrednim kontaktem z podłożem.</i>
W pojemnikach lub zbiornikach	06 05 02* 10 01 04* 10 01 20* 10 04 01* 11 02 02* 12 01 16* 12 01 20* 16 03 03* 19 01 05* 19 01 06* 19 01 07* 19 01 11* 19 01 13* 19 03 05 19 03 04*	<i>w sposób zabezpieczający przed wydostawaniem się odpadów poza wyznaczone miejsce magazynowania i wpływ czynników atmosferycznych oraz skutecznie ograniczający przed bezpośrednim kontaktem z podłożem.</i>

Wnioskodawca dopuszcza magazynowanie w silosach zarówno materiałów stabilizujących jak również odpadów w postaci sypkiej, jeśli będzie to zgodne z obowiązującymi przepisami.

- c) w przypadku magazynowania odpadów ciekłych lub mogących powodować wycieki (np. odpadowych olejów, szlamów, osadów o wysokiej wilgotności) wskazać rodzaj stosowanych pojemników lub zbiorników oraz opisać zastosowane zabezpieczenia wtórne (np. wanny wychwytowe, szczelne obwałowania) wraz z ich pojemnością;

Na obecnym etapie planowania przedsięwzięcia wskazywanie konkretnych pojemności zbiorników/pojemników oraz rodzaju zastosowanych zabezpieczeń wtórnych jest absolutnie niedopuszczalne. Rozwiązania jakie zostaną ostatecznie zastosowane będą zależały od wielu czynników, takich jak operat ppoż, który wskazywać będzie maksymalne możliwe ilości magazynowania odpadów w danej chwili w danym miejscu, będzie zależało od architekta, który na potrzeby wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów lub wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego sporządzi ostateczny Plan Zagospodarowania Terenu wraz ze wskazaniem konkretnych miejsc i rozwiązań dotyczących magazynowania odpadów. Opcjonalnie będzie zależało to również od kosztorysanta ustalającego zabezpieczenie roszczeń.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, w paragrafie 10 wskazano iż:

- Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej, mazistej lub sypkiej są magazynowane w odpowiednich do tego celu szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych [...] oraz

- Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej wrażliwe na działanie temperatury magazynuje się w szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, zapewniając odpowiednią ilość wolnej przestrzeni w celu zapobieżenia pojawieniu się wycieków lub stałych odkształceń opakowania, pojemnika, kontenera lub zbiornika, będących wynikiem rozszerzania się cieczy z powodu wysokich temperatur.

W paragrafie 6 cytowanego rozporządzenia wskazano również,

Magazynowanie odpadów [...] prowadzi się w miejscach magazynowania odpadów w sposób zapewniający co najmniej:

zabezpieczenie przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza lokalizację, [...], w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki, worki lub wydzielone boksy i sektory, oraz zabezpieczenie przed przypadkowym mieszaniem się selektywnie magazynowanych odpadów;

Ostatecznie wykorzystana technologia zabezpieczenia odpadów (tzw. „zabezpieczenie wtórne”) będzie dobrana w zależności od sposobu magazynowania odpadów ciekłych lub odpadów mogących być źródłem odcieków oraz od ilości magazynowanych odpadów danego rodzaju. Zabezpieczeniem dla olejów magazynowanych w beczkach będą tace przeciwozlewowe o pojemności wychwytowej większej niż 100% ilości magazynowanych odpadów w danej chwili, natomiast dla odpadów będących na przykład szlamami lub odpadami uwodnionymi, przykładowo zawierającymi do 20% wody, może być wystarczające zabezpieczenie w postaci murków oporowych z bloczków prefabrykowanych ustawionych dookoła zbiorników (np. mauserów). Na obecnym etapie jest niemożliwe wskazanie ostatecznego rozwiązania konstrukcyjnego.

- d) w przypadku magazynowania odpadów pyłących (np. pyłów lotnych) lub mogących powodować emisję substancji do powietrza wskazać środki ograniczające emisję niezorganizowaną;

Odpady pyłące na pewno nie będą zraszane wodą. W przypadku magazynowania odpadów pyłących w kontenerach na zewnętrznym placu magazynowym, kontenery będą okrywane plandeką. Odpady tego rodzaju magazynowane na zewnętrznym placu magazynowym w workach big-bag będą zabezpieczone poprzez zawiązanie pełnych worków. Odpady pyłące magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu oraz w zamykanych pojemnikach nie będą dodatkowo zabezpieczane.

- e) wskazać, czy którykolwiek z odpadów będzie magazynowany luzem na placu magazynowym, a jeśli tak, to należy określić sposób zabezpieczenia przed pyleniem lub odciekami;

Analizując zapisy Raportu OOS oraz uzupełnień nie znaleziono informacji, które mogłyby wprowadzać wątpliwość co do sposobu magazynowania odpadów. Odpady będą magazynowane w taki sposób, aby w żadnym przypadku nie doprowadzić do powstawania odcieków z miejsc magazynowania odpadów, które mogłyby z definicji być ściekami przemysłowymi. Co do pylenia odpadów, wskazano również w jednym z uzupełnień, że ostateczna decyzja o sposobie magazynowania będzie podejmowana na bieżąco po ocenie technicznej przyjmowanych odpadów. Proponowany sposób magazynowania: pod zadaszeniem (pod wiatą lub w hali magazynowej) lub na otwartym terenie w workach typu big-bag lub podobnych, w kontenerach, pojemnikach itp. – **w zależności od postaci w jakiej te odpady będą się znajdować aby ograniczyć pylenie z miejsc magazynowania odpadów.**

Podsumowując, żaden z odpadów nie będzie magazynowany luzem na placu magazynowym.

4. Należy doprecyzować informacje dotyczące magazynowania odpadów „pod zadaszeniem” poprzez wskazanie:

- a) czy magazynowanie odpadów pod zadaszeniem będzie realizowane w istniejącym obiekcie budowlanym, czy też przewiduje się budowę nowego obiektu lub konstrukcji przeznaczonej do tego celu;

Magazynowanie odpadów pod zadaszeniem będzie realizowane w istniejącym obiekcie budowlanym. Nie przewiduje się budowy nowego obiektu lub konstrukcji.

- b) jaki rodzaj obiektu należy rozumieć przez określenie „pod zadaszeniem” (np. wiatą magazynową, budynek magazynowy, zadaszony boks magazynowy lub inny obiekt budowlany) oraz przedstawić jego charakterystykę techniczną;

Pisząc „pod zadaszeniem” mamy na myśli :

- a) Istniejący budynek magazynowo-produkcyjny o powierzchni około 0,14 ha, wykonany z płyt warstwowych (ściany) i blachy (dach).
- b) Istniejącą wiatę magazynową o powierzchni około 0,01 ha.
- c) czy obiekt będzie posiadał ściany osłonowe (pełne lub częściowe), a jeśli tak – należy określić stopień jego zabudowy;

Istniejący obiekt, tj. budynek magazynowo-produkcyjny posiada dach, pełne ściany osłonowe, dwie zamykane bramy wjazdowe. Wewnątrz posiada elastyczną przegrodę oddzielającą część produkcyjną od części magazynowej. Stopień zabudowy jest pełny.

Istniejący obiekt, tj. wiata magazynowa, posiada dach. Nie posiada ścian osłonowych. Stopień zabudowy – otwarty, zadaszony.

- d) w przypadku planowanej budowy nowego obiektu należy uwzględnić go w opisie przedsięwzięcia, przedstawić informacje dotyczące jego realizacji oraz określić jego podstawowe parametry, w szczególności powierzchnię zabudowy i przewidywaną funkcję.

Nie planuje się budowy nowego obiektu w ramach realizacji planowanego przedsięwzięcia.

5. Przedstawiona dokumentacja zawiera rozbieżne informacje dotyczące planowanego czasu pracy instalacji - w wyliczeniach zapotrzebowania na wodę do procesu przetwarzania odpadów przyjęto założenie, że instalacja będzie funkcjonowała przez 5 dni w tygodniu, natomiast w innym miejscu dokumentacji (aneks nr 2 do raportu) wskazano, że zakład będzie pracował od poniedziałku do soboty, tj. przez 6 dni w tygodniu, zaś do obliczeń emisji zanieczyszczeń z procesu przetwarzania odpadów przyjęto pracę urządzenia 2496 h/rok, czyli niespełna 28 tygodni funkcjonowania zakładu przy pracy od poniedziałku do soboty w godzinach 7:00–22:00. W związku z powyższym należy doprecyzować planowany czas pracy zakładu oraz jednoznacznie określić liczbę dni i godzin pracy instalacji do przetwarzania odpadów w ciągu tygodnia. Jednocześnie należy zweryfikować i w razie potrzeby, skorygować przedstawione obliczenia zapotrzebowania na wodę oraz wszystkie pozostałe wyliczenia i analizy oparte na czasie pracy instalacji, uwzględniając rzeczywisty harmonogram funkcjonowania przedsięwzięcia.

Jak wskazano w Raporcie ooś zakład pracuje od poniedziałku do soboty w godzinach 7:00 – 22:00. Po realizacji inwestycji dni godziny pracy nie zmienią się.

W procesie przetwarzania odpadów będzie używana woda. Ilość wykorzystywanej wody zależy od charakteru i właściwości (takich jak gęstość itp.) przetwarzanych materiałów i wybranej metody dozowania oraz od formuły stabilizacji (określonej przez odbiorcę).

Przewiduje się zużycie wody na cele produkcyjne w zakresie 0,04 - 0,4 m³ na każdą 1 tonę przetwarzanego odpadu, czyli na średnim poziomie 0,22 m³ na 1 Mg przetwarzanych odpadów.

W wyniku prowadzonych procesów nie przewiduje się wytwarzania ścieków przemysłowych.

Pobór wód podziemnych do celów socjalno-bytowych i do celów gospodarczych odbywa się z własnego ujęcia studni głębinowej zlokalizowanej na terenie Zakładu Polfrost Terminal Sp. z o.o., 14-500 Braniewo, Siedlisko 4. Działka o numerze ewidencyjnym 304/3 obręb 0014 Rusy, na której znajduje się ujęcie wód podziemnych jest własnością Wnioskodawcy.

Polfrost Terminal Sp. z o.o. posiada pozwolenie wodnoprawne udzielone przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Decyzja nr GD.ZUZ.2.4210.312.2021.JB z dnia 16.02.2022r. na wykonanie urządzenia wodnego - studni nr 1 oraz na pobór wód podziemnych ze studni nr 1 w ilości:

- $Q_{dop. \text{ roczne}} = 7300 \text{ m}^3/\text{rok}$

- $Q_{\text{śr.dobowe}} = 20,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maks.s}} = 0,0022 \text{ m}^3/\text{s}$

Pozwolenie zostało udzielone na okres do dnia 16.02.2032 r. oraz pozwolenie zmieniające powyższe pozwolenie - Decyzja nr GD.ZUZ.2.4210.13.2024.KM z dnia 09.09.2024r.

Pobór wód jest zgodny z pozwoleniem i ujęcie wód podziemnych zaopatruje w wodę tylko omawiany zakład.

Współrzędne studni w geodezyjnym układzie odniesienia PL 2000 dla strefy 7 wynoszą:

X: 6 030364,24

Y: 7 424850,60

Współrzędne geograficzne studni:

- szerokość geograficzna północna N: $54^{\circ}23'52,63''$
- długość geograficzna wschodnia E: $19^{\circ}50'34,18''$

Rzędna terenu przy studni wynosi 3,0 m n.p.m.

Przewidywana ilość przetwarzanych odpadów wynosi 20 000 Mg na rok. W związku z tym na cele produkcyjne średnie roczne zużycie wody wyniesie $20\,000 \times 0,22 = 4\,400 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Przy założeniu pracy instalacji 6 dni w tygodniu tj.: 312 dni w roku $Q_{\text{śr.dobowe}} = 14,1 \text{ m}^3/\text{d}$

Zgodnie z posiadaną decyzją - pozwoleniem wodnoprawnym, tj.

$Q_{\text{dop. roczne}} = 7300 \text{ m}^3/\text{rok}$

$Q_{\text{śr.dobowe}} = 20,0 \text{ m}^3/\text{d}$

praca zakładu, w tym również praca planowanej instalacji na terenie zakładu, nie przekroczy dopuszczalnych ilości udzielonych w pozwoleniu wodnoprawnym. W związku z powyższym zasoby wodne istniejącego ujęcia wód podziemnych są wystarczające do pokrycia przewidywanego zapotrzebowania na wodę.

Posiadane własne ujęcie będzie w zupełności wystarczające na potrzeby planowanego przedsięwzięcia do pokrycia przewidywanego zaopatrzenia na wodę.