

Data wysłania : 11.08.2026

Data otrzymania : 11.08.2026

Otrzymałem 13.08.2026

Od: REGIONALNA DYREKCJA OCHRONY ŚRODOWISKA W OLSZTYNIE

<AE:PL-56404-90378-FRVDW-31>


WYDZIAŁ GOSPODARKI KOMUNALNE
2026-08-12
(data dekretacji) (podpis)

Do:

URZĄD GMINY W BRANIEWIE

<AE:PL-87110-33058-DTCBI-20>

Postanowienie

URZĄD GMINY BRANIEWO
SEKRETARIAT
2026-08-12
Podpis

Postanowienie uzgadniające warunki realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie zakładu przetwarzania odpadów niebezpiecznych metodą cementacji i zestalania planowanego na działkach ewidencyjnych nr 304/3 i 304/4 obręb Rusy, gm. Braniewo, pow. braniewski, woj. warmińsko-mazurskie

Załączniki:

1. 53-8-uzgodnienie,_cementacja_odpadów_Rusy,_gm._Braniewo.pdf



Olsztyn, 11 sierpnia 2026 r.

**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W OLSZTYNIE**

WOOŚ.4221.53.2025.MG.8

URZĄD GMINY BRANIEWO
SEKRETARIAT

Wpł. 2026-08-11

Nr
Podpis

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691) oraz art. 77 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2026 r. poz. 670), a także § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.), nawiązując do pisma Wójta Gminy Braniewo z 11 kwietnia 2025 r., znak: WGK.6220.4.2025.DP, po przeanalizowaniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, złożonego przez Inwestora – Polfrost Terminal Sp. z o.o.,

postanawiam

uzgodnić realizację przedsięwzięcia polegającego na ***budowie zakładu przetwarzania odpadów niebezpiecznych metodą cementacji i zestalania planowanego na działkach ewidencyjnych nr 304/3 i 304/4 obręb Rusy, gm. Braniewo, pow. braniewski, woj. warmińsko-mazurskie*** oraz określić niżej wymienione warunki:

I. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. w celu ograniczenia uciążliwości hałasowej ewentualne prace budowlane prowadzić w porze dziennej, tj. w godzinach 6:00 – 22:00;
2. po zakończeniu realizacji przedsięwzięcia teren uporządkować;
3. proces przetwarzania odpadów niebezpiecznych metodą cementacji i zestalania prowadzić w istniejącej hali produkcyjnej;
4. wydajność instalacji do przetwarzania odpadów nie może przekraczać 20 000 Mg/rok;
5. instalacji do przetwarzania odpadów nie eksploatować w porze nocnej;
6. odpady przeznaczone do przetwarzania magazynować w wydzielonych miejscach na terenie zakładu, tj. na zewnętrznym placu magazynowym oraz w hali produkcyjnej:
 - odpady magazynowane na zewnętrznym placu magazynowym składować na utwardzonej powierzchni zlokalizowanej na działce nr 304/4 i w północnej części działki nr 304/3, wykonanej z wykorzystaniem wyrobów budowlanych - w kontenerach, workach, pojemnikach lub zbiornikach, przy czym część odpadów magazynować pod zadaszeniem w istniejącej wiacie magazynowej o powierzchni ok. 0,01 ha;

- odpady magazynowane w hali produkcyjnej umieszczać w wydzielonych miejscach, w kontenerach, workach, pojemnikach lub zbiornikach, odpowiednio do rodzaju i właściwości magazynowanych odpadów;
- 7. odpady przyjmować i magazynować w opakowaniach, pojemnikach lub na paletach, w których zostały dostarczone, z zachowaniem ich integralności, natomiast odpady transportowane luzem przeładowywać bezpośrednio z pojazdu transportującego do właściwego kontenera, w sposób ograniczający możliwość ich rozsypywania się i zanieczyszczenia środowiska;
- 8. odpady niebezpieczne w postaci ciekłej, mazistej lub sypkiej magazynować w szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, dostosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie zawartych w nich substancji oraz czynników atmosferycznych, w sposób zabezpieczający przed wydostawaniem się odpadów poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki, worki oraz przed przypadkowym mieszaniem się selektywnie magazynowanych odpadów. Odpadów ciekłych lub mogących powodować wycieki nie magazynować w workach;
- 9. w przypadku, gdy w wyniku procesu zestalania nie zostanie uzyskany produkt, a w konsekwencji nie nastąpi utrata statusu odpadów, powstałe odpady o kodzie 19 03 05 lub 19 03 04* w pierwszej kolejności zwracać do procesu celem ich ponownego przetworzenia i uzyskania stabilizatu spełniającego wymagane parametry i posiadającego status produktu; w przypadku braku możliwości uzyskania produktu w wyniku ponownego przetworzenia, odpady przekazywać uprawnionym podmiotom do unieszkodliwienia, w tym na składowisko odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 10. produkt powstały w wyniku przetwarzania odpadów magazynować na wydzielonej części utwardzonego placu magazynowego, zlokalizowanego w zachodniej części działki nr 304/3 obręb Rusy.

II. W projekcie budowlanym należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. instalację do przetwarzania odpadów metodą zestalania/stabilizacji zamontować w istniejącej hali produkcyjnej, zlokalizowanej na terenie działki nr 304/3 obręb Rusy, gm. Braniewo;
2. w sąsiedztwie hali zainstalować 2 silosy magazynowe o pojemności po 60 Mg/każdy, wyposażone w urządzenia odpylające, gwarantujące stężenie pyłu w gazach odlotowych na poziomie niższym niż 20 mg/m³;
3. taśmociągi zlokalizowane na zewnątrz hali produkcyjnej, służące do transportu odpadów do instalacji, obudować w sposób zapewniający ograniczenie emisji pyłu powstającego podczas transportu i dostarczania odpadów do hali, w której prowadzony będzie proces ich przetwarzania;
4. wyposażyć kanały dolotowe do wentylatorów wyciągowych, odprowadzających zanieczyszczenia z hali produkcyjnej, w wysokosprawne filtry tkaninowe, zlokalizowane bezpośrednio przed wentylatorem wyciągowym, o skuteczności odpylania w zakresie od 60% do 90%.

III. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie stwierdza się konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1

ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

UZASADNIENIE

Planowana inwestycja, polegająca na budowie zakładu przetwarzania odpadów niebezpiecznych metodą cementacji i zestalania w ilości do 20 000 Mg/rok, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.), zalicza się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, tj.: *instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach* (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) *odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych.*

Zgodnie z art. 71 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026 r., poz. 670), realizacja planowanego przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, do wydania której organem właściwym, w myśl art. 75 ust. 1 pkt 4 cytowanej powyżej ustawy, jest wójt, burmistrz lub prezydent miasta – w przedmiotowej sprawie Wójt Gminy Braniewo.

W związku z powyższym, Inwestor – Polfrost Terminal Sp. z o.o., wystąpił wnioskiem z 27 marca 2025 r. do Wójta Gminy Braniewo, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla wymienionego w sentencji przedsięwzięcia. W toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 77 ust. 1 ww. ustawy z dnia 3 października 2008 r., organ ten zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, wnioskiem z 11 kwietnia 2025 r., znak: WGK.6220.4.2025.DP, o uzgodnienie warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia. Do wniosku dołączono raport o oddziaływaniu na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia, sporządzony w marcu 2025 r. przez zespół pod kierownictwem mgra inż. Krzysztofa Wcisłowskiego.

W toku prowadzonego postępowania, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie trzykrotnie wezwał Inwestora do uzupełnienia danych zawartych w raporcie oos (pisma z: 11 sierpnia 2025 r., znak: WOOŚ.4221.53.2025.MG.2, 18 grudnia 2025 r. znak: WOOŚ.4221.53.2025.MG.4 oraz 10 czerwca 2026 r., znak: WOOŚ.4221.53.2025.MG.7). Wezwania dotyczyły m.in. przygotowania właściwej analizy wariantów przedsięwzięcia, charakterystyki miejsc i sposobów magazynowania odpadów niebezpiecznych planowanych do przetwarzania w instalacji, wyposażenia instalacji w system oczyszczania powietrza, oddziaływania inwestycji w zakresie emisji odorów, działań ograniczających emisję zanieczyszczeń pyłowych, bilansu zużycia wody, analizy możliwych konfliktów społecznych. Wnioskodawca przy pismach z 9 października 2025 r., 28 stycznia 2026 r. i 3 lipca 2026 r. przedłożył stosowne wyjaśnienia, co pozwoliło tutejszemu organowi na zajęcie właściwego merytorycznie stanowiska w przedmiotowej sprawie.

Miejscem realizacji planowanego przedsięwzięcia będą działki nr 304/3 i 304/4 w obrębie ewidencyjnym Rusy, gmina Braniewo, powiat braniewski, woj. warmińsko-mazurskie. Obszar przeznaczony pod inwestycję nie jest objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Teren inwestycyjny jest zlokalizowany w miejscowości Siedlisko, na północy - wschód od Braniewa, bezpośrednio przy terenie kolejowym. Na terenie inwestycyjnym funkcjonuje terminal zajmujący się obecnie w ograniczonym zakresie przeładunkiem i składowaniem węgla lub innych towarów

masowych oraz towarów przemysłowych. Terminal posiada magazyn czasowego składowania towarów celnych, a także realizuje usługę konfekcjonowania nawozów sztucznych oraz sortowania i pakowania towaru na potrzeby dystrybucji lub w opakowania handlowe. Obecnie w hali pakowany jest węgiel w worki.

Od strony wschodniej Zakład graniczy z terenem, na którym znajdują się najbliższe, zlokalizowane w odległości ok. 35 m od granicy działki nr 304/3, 4 budynki mieszkalne jednorodzinne. Ponadto po stronie wschodniej znajduje się niewielki staw. Za drogą DK54 swoją siedzibę ma zakład produkcji wyrobów skórzanych oraz zlokalizowany jest budynek mieszkalny. Po stronie północno - wschodniej znajduje się Logistic Port Braniewo - największy terminal przeładunkowy na granicy polsko-rosyjskiej. Od strony północno - zachodniej Zakład graniczy z obszarami, na których dominują lasy oraz pola uprawne, a od zachodu w bezpośrednim sąsiedztwie przebiega linia kolejowa, za którą w odległości ok. 85 m od granicy działki inwestycyjnej znajduje się budynek wielorodzinny. Większe skupiska zabudowy mieszkaniowej położone są ok. 1 km w kierunku zachodnim i południowo - zachodnim.

Łączna powierzchnia działek inwestycyjnych nr 304/3 i 304/4 obręb Rusy wynosi 7,63 ha. Na ich terenie znajduje się budynek magazynowo - produkcyjny o powierzchni 1404 m² wykonany z blachy trapezowej (ściany) i plandeki (dach), budynek biurowy o pow. 1205 m², wiatła magazynowa o powierzchni ok. 100 m² oraz utwardzone place magazynowo - przeładunkowe o powierzchni ok. 5,25 ha. Ponadto na terenie Zakładu znajduje się zbiornik do magazynowania oleju napędowego o poj. 5000 l. Teren zakładu jest ogrodzony, posiada monitoring i ochronę 24/7. Wjazd odbywa się przez bramę wjazdową, zabezpieczoną szlabanem. Teren przeznaczony pod realizację planowanego przedsięwzięcia nie jest porośnięty drzewostanem. Jedyna szczątkowa roślinność występująca w granicach terenu przeznaczonego pod inwestycję to roślinność trawiasta. Obecne zagospodarowanie terenu jest wystarczające dla nowej planowej inwestycji, a jej realizacja nie wymaga większych prac budowlanych. Etap realizacji wiązać się będzie z drobnymi pracami budowlanymi polegającymi na montażu w hali zaplanowanej do zakupu instalacji do przetwarzania odpadów oraz na posadowieniu 2 silosów o pojemności po 60 Mg/każdy. Prace te nie będą źródłem istotnych oddziaływań na środowisko, emisja na tym etapie będzie śladowa i związana z wytworzeniem niewielkiej ilości odpadów, głównie z grupy 17 oraz odpadów opakowaniowych oraz wykorzystaniem niewielkich ilości wody i odprowadzeniem ścieków dla potrzeb socjalno-bytowych montujących instalację oraz silosy.

Przedmiotem przedsięwzięcia jest prowadzenie na terenie istniejącego terminala w Braniewie procesu przetwarzania odpadów niebezpiecznych, polegającego na zestalaniu i stabilizacji odpadów. Jest to metoda oczyszczania polegająca na mieszaniu zanieczyszczonej gleby, osadów, szlamów i podobnych strumieni odpadów z odpowiednimi dodatkami. Ponieważ w wyniku przetwarzania powstają nowe wiązania fizyko-chemiczne, zanieczyszczenia nie mogą być wymywane z poddawanych obróbce odpadów, dlatego nie stanowią one już zagrożenia dla środowiska. Metoda ta jest również stosowana do przetwarzania osadów, szlamu i innych materiałów/substancji o konsystencji pasty lub cieczy na produkty stałe poprzez mieszanie ich z dodatkami zestalającymi. Najczęściej stosowanymi dodatkami są cement, wapno, popiół lotny, bentonit, pył piecowy, cement siarkowy, polimery termoplastyczne itp. W ramach planowanej działalności stosowane będą następujące dodatki:

- cement, który przechowywany będzie w planowanych do posadowienia silosach na cement po 60 Mg/każdy,
- reagenty, które przechowywane będą w opakowaniach typu mauser,
- wapno, które przechowywane będzie na powierzchni utwardzanej, przykryte plandeką.

W wyniku procesów przetwarzania planuje się uzyskiwać produkty w postaci syntetycznych kruszyw. Zakład będzie posiadał zdolność przerobową (przetwarzania odpadów) na poziomie do 20 000 Mg/rok, tj. ok. 80 Mg/dobę. Ilość stosowanych dodatków to ok. 150 – 250 kg na tonę odpadów.

W ramach inwestycji przewiduje się montaż wewnątrz istniejącej hali produkcyjnej kontenerowej instalacji do przetwarzania odpadów metodą zestalania/stabilizacji. Instalacja ta składać się będzie z następujących części:

- dwóch koszy podawczych z wibracyjnym przesiewaczem łusek;
- dwóch podajników ślimakowych do kontrolowanego dozowania obrabianego materiału do mieszalnika ciągłego;
- mieszalnika ciągłego (poziomego, dwuślimakowego) - służącego do mieszania przetwarzanych odpadów z dodatkami, w celu wytworzenia produktu stabilizowanego;
- homogenizatora z młynem ślimakowym - służącego do mieszania oczyszczanego osadu z dodatkami, w celu uzyskania ustabilizowanego produktu;
- stalowej ramy nośnej.

Materiał będzie ładowany do leja zasypowego za pomocą ładowarki czołowej lub przenośnika (taśmowego, ślimakowego lub podobnego). Zbiornik zostanie zainstalowany w stalowej ramie nośnej. Lej zasypowy może być wyposażony w statyczny przesiewacz lub przesiewacz wibracyjny, aby zapobiec przedostawaniu się zbyt dużych cząstek do homogenizatora. Dodatki będą dozowane do homogenizatora ze zbiornika magazynowego lub silosu za pomocą odpowiedniego sprzętu dozującego - zwykle stosuje się podajnik ślimakowy do dodatków w proszku i pompę dozującą do dodatków płynnych.

Na terenie inwestycji przetwarzane będą odpady, które zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10) należą do następujących rodzajów:

- 06 05 02* - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne,
- 10 01 04* - Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych,
- 10 01 20* - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne,
- 10 04 01* - Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej,
- 11 02 02* - Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarosyt i getyt),
- 12 01 16* - Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne,
- 12 01 20* - Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne,
- 16 03 03* - Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne,
- 19 01 05* - Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych,
- 19 01 06* - Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych,
- 19 01 07* - Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych,
- 19 01 11* - Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne,
- 19 01 13* - Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne,
- 19 03 05 - Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04,
- 19 03 04* - Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08.

Odpady przewidziane do przetwarzania magazynowane będą pod zadaszeniem (pod wiatą lub w hali magazynowej) lub na otwartym terenie w workach typu big-bag lub podobnych, w kontenerach, pojemnikach itp. - w zależności od postaci w jakiej te odpady będą się znajdować. Odpady magazynowane na zewnętrznym placu magazynowym będą magazynowane dodatkowo w kontenerach, workach lub pojemnikach/zbiornikach - w sposób zabezpieczający przed wydostawaniem się odpadów poza wyznaczone miejsce

magazynowania i skutecznie ograniczający przed bezpośrednim kontaktem z podłożem. Żaden z odpadów nie będzie magazynowany luzem na placu magazynowym. Odpady magazynowane pod zadaszeniem (czyli pod istniejącą wiatą) i w hali produkcyjnej mogą być magazynowane tylko w kontenerach, workach lub pojemnikach/zbiornikach, w sposób zabezpieczający przed wpływem czynników atmosferycznych i skutecznie ograniczający przed bezpośrednim kontaktem z podłożem. Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej, mazistej lub sypkiej będą magazynowane w odpowiednich do tego celu szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. W przypadku magazynowania odpadów pyłących w kontenerach na zewnętrznym placu magazynowym, kontenery będą okrywane plandeką. Odpady tego rodzaju magazynowane na zewnętrznym placu magazynowym w workach big-bag będą zabezpieczone poprzez zawiązanie pełnych worków. Odpady pyłące magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu oraz w zamykanych pojemnikach nie będą dodatkowo zabezpieczone. Przewiduje się, że powierzchnia magazynowania odpadów będzie wynosiła ok. 7000 m².

Zakład pracować będzie od poniedziałku do soboty w godzinach 7:00 – 22:00. W większości przypadków odpady przywożone na teren Zakładu będą transportowane w opakowaniach (np. beczkach, workach, skrzyniach, pojemnikach, paletach) i w tych samych opakowaniach będą magazynowane do czasu ich przetworzenia. Odpady transportowane luzem (ładunek masowy) będą wyładowywane bezpośrednio z pojazdu transportującego do kontenera w sposób przesypowy. Na terenie zakładu przewiduje się funkcjonowanie trzech punktów przesypowych. Dwa z nich zlokalizowane będą na zewnętrznych placach magazynowania odpadów – odpowiednio w północnej i zachodniej części zakładu, natomiast trzeci będzie zlokalizowany wewnątrz hali magazynowania odpadów. W trakcie transportu odpadów i materiałów sypkich z miejsc magazynowania do instalacji, stosowane będą dodatkowe zabezpieczenia w postaci obudowania taśmociągów stosowanych na zewnątrz hali produkcyjnej oraz stosowania zamkniętych przenośników ślimakowych. Z wykorzystaniem zamkniętych przenośników ślimakowych transportowane będą jedynie surowce do stabilizacji odpadów oraz odpady sypkie o bardzo niskiej wilgotności, gdyż transport innego rodzaju odpadów może uszkodzić przenośniki. Głównym elementem procesu będzie pełna homogenizacja mieszanek z reagentami według indywidualnie ustalanych, wspomaganych obliczeniami komputerowymi receptur. W tym przypadku będzie to proces prowadzony wg autorskiego rozwiązania opracowanego przez Główny Instytut Górnictwa w Katowicach pn. „Sposób otrzymywania kruszywa z odpadów niebezpiecznych”, zarejestrowany w UP RP pod numerem zgłoszenia patentowego P.440605. Proces ten prowadzony będzie wewnątrz hali produkcyjnej, wyposażonej w wysokosprawne filtry tkaninowe zamontowane na kanale dolotowym bezpośrednio przed wentylatorem wyciągowym. Przetwarzane odpady utracą status odpadów i powstanie produkt stabilizowany – kruszywo syntetyczne, docelowo wykorzystywane w charakterze kruszywa drogowego, kruszywa do budownictwa przemysłowego i robót inżynierskich, a także do wytwarzania materiałów budowlanych. Powstałe kruszywo magazynowane będzie na placu magazynowym o powierzchni ok. 3000 m², zlokalizowanym w zachodniej części terenu Zakładu, a następnie sprzedawane. W przypadku, gdy w wyniku procesu zestalania nie zostanie uzyskany produkt, a w konsekwencji nie nastąpi utrata statusu odpadów, powstałe odpady o kodzie 19 03 05 lub 19 03 04* w pierwszej kolejności zwracane będą do procesu celem ich ponownego przetworzenia i uzyskania stabilizatu spełniającego wymagane parametry i posiadającego status produktu. W przypadku braku możliwości uzyskania produktu w wyniku ponownego przetworzenia, odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwienia, w tym na składowisko odpadów, zgodnie

z obowiązującymi przepisami.

W ramach analizy wariantowej Inwestor rozważył wariant proponowany do realizacji oraz rozwiązania alternatywne, obejmujące zastosowanie innej technologii przetwarzania odpadów. Analiza wykazała, że wariant proponowany do realizacji, polegający na zestalaniu i stabilizacji odpadów niebezpiecznych, jest rozwiązaniem korzystniejszym środowiskowo od rozpatrywanych wariantów alternatywnych. W szczególności, w porównaniu z alternatywną technologią zestalania z zastosowaniem spoiw hydraulicznych, przyjęta technologia zapewnia trwalsze związanie zanieczyszczeń i ograniczenie ich wymywalności, a tym samym zmniejszenie potencjalnego zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego. Z kolei zastosowanie technologii zeszkliwiania wymaga prowadzenia procesu w bardzo wysokich temperaturach, co wiązałoby się z koniecznością zastosowania dodatkowych źródeł energetycznego spalania paliw i zwiększeniem emisji zanieczyszczeń do powietrza. Mając powyższe na uwadze, wariant przyjęty przez Inwestora uznano za najkorzystniejszy z punktu widzenia ochrony środowiska, przy jednoczesnym uwzględnieniu charakteru przedsięwzięcia, jego lokalizacji oraz zakładanej technologii przetwarzania odpadów.

Funkcjonowanie analizowanego Zakładu wiązać się będzie z zorganizowaną i niezorganizowaną emisją zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego, których źródłem będzie praca urządzenia do przetwarzania odpadów, silosy magazynowe, a także transport i przemieszczanie odpadów w obrębie Zakładu. Planowana instalacja do przetwarzania odpadów będzie głównie źródłem emisji pyłów powstających podczas załadunku urządzenia, przesiewania odpadów oraz mieszania z dodatkami. Proces ten prowadzony będzie wewnątrz hali produkcyjnej, co znacząco ograniczy emisję zanieczyszczeń. Dodatkowo hala wyposażona zostanie w wysokosprawne filtry tkaninowe, zamontowane na kanale dolotowym bezpośrednio przed wentylatorami wyciągowymi, odprowadzającymi zanieczyszczenia z hali produkcyjnej. Zamontowane filtry tkaninowe będą odznaczały się sprawnością od 60 do 90% skuteczności odpylania. Źródłem emisji zorganizowanej będzie również załadunek pneumatyczny silosów magazynowych. Emitory silosów (odpowietrzniki) wyposażone będą w urządzenia odpylające, gwarantujące stężenie pyłu w gazach odlotowych na poziomie niższym niż 20 mg/m³.

Źródłem niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza, takich jak pyły, tlenki węgla, tlenki azotu, węglowodory, będą pojazdy ciężarowe poruszające się po terenie Zakładu. Natężenie ruchu przewidziano na poziomie 2 pojazdów na godzinę. Ponadto po terenie Zakładu poruszać się będą maszyny związane z jego obsługą, w tym z przemieszczaniem odpadów i produktów, takie jak koparka, ładowarka, dwa wózki widłowe. Taśmociągi stosowane na zewnątrz hali produkcyjnej, którymi odpady będą transportowane do instalacji, będą obudowane w taki sposób, aby ograniczyć do minimum pylenie w trakcie dostarczania odpadów do hali. Natomiast we wnętrzu hali, taśmociągi transportowe nie będą dodatkowo obudowane - zabezpieczeniem przed pyleniem będzie konstrukcja hali. Oddziaływanie związane z emisją pyłów podczas przesypywania odpadów pylących do kontenerów oraz ich transportu wewnętrznego będzie ograniczane poprzez optymalizację parametrów pracy urządzeń przeładunkowych, w szczególności prędkości przesypu materiału. Rozwiązanie to umożliwi minimalizację emisji niezorganizowanej pyłu podczas rozładunku pojazdów dostarczających odpady oraz załadunku środków transportu wewnętrznego kierujących odpady do instalacji przetwarzania. Odpady pylące, magazynowane w kontenerach ustawionych na zewnętrznym placu magazynowym, będą przykrywane plandeką. Odpady tego rodzaju magazynowane w workach big-bag będą zabezpieczone poprzez zawiązanie pełnych worków. Odpady pylące magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu oraz w zamykanych pojemnikach nie będą dodatkowo zabezpieczane. Nawierzchnia placów i dróg wewnętrznych utrzymywana będzie w dobrym stanie technicznym poprzez systematyczne usuwanie ubytków nawierzchni, zmiatanie

i zraszanie ciągów transportowych.

W celu określenia oddziaływania przedmiotowej inwestycji na stan powietrza na potrzeby raportu oś wykonana została komputerowa symulacja modelowania poziomów stężeń substancji. Obliczenia rozprzestrzeniania się substancji z całej instalacji wykonano za pomocą programu komputerowego OPERAT FB, w zakresie i zgodnie z metodyką określoną w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Z przeprowadzonej analizy wynika, że dla emisji węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych oraz tlenku węgla suma stężeń maksymalnych jest mniejsza niż 10% stężeń dopuszczalnych i nie ma konieczności przeprowadzania obliczeń rozprzestrzeniania się. Również opad pyłu nie kwalifikuje się do obowiązku obliczeń. Dla pozostałych emitowanych substancji, tj. pyłu PM₁₀, pyłu zawieszonego PM_{2,5} oraz tlenków azotu został przeprowadzony pełny proces obliczeń rozprzestrzeniania ich w powietrzu. Wyniki obliczeń pozwalają ocenić, że przy założonych parametrach eksploatacji przedsięwzięcia, poziomy dopuszczalnych stężeń substancji w powietrzu w bezpośrednim otoczeniu terenu Zakładu zostaną dotrzymane. Stężenia maksymalne analizowanych zanieczyszczeń nie przekraczają wartości odniesienia uśrednionych dla 1 godziny z uwzględnieniem częstości przekraczania nie większej niż 0,2% czasu dla roku.

Teren inwestycyjny od lat wykorzystywany jest dla potrzeb przemysłowych. Oddziaływanie przedsięwzięcia na zmiany klimatu będzie się wiązało z emisją zanieczyszczeń do powietrza, w tym gazów cieplarnianych z silników spalinowych maszyn wykorzystywanych na etapie eksploatacji instalacji. Jednak jak wykazano w analizie wpływu na jakość powietrza, podczas eksploatacji przedsięwzięcia nie dojdzie do wystąpienia przekroczeń wartości stężeń dopuszczalnych poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny. Przewiduje się, że wpływ przedsięwzięcia na zmiany klimatu będzie znikomy.

Z informacji przedłożonych przez Inwestora wynika, że istniejące na terenie Zakładu obiekty konstrukcyjnie są stabilne, odporna na silne podmuchy wiatrów i nawałne deszcze. Przewody i urządzenia uzbrojenia terenu wykonane zostały z odpowiednich materiałów (w większości różne rodzaje tworzywa sztucznego), przeznaczonych do zastosowania w różnych warunkach. W celu dodatkowego zabezpieczenia magazynowanych odpadów przed wpływem warunków atmosferycznych, w szczególności deszczu, śniegu i wiatru, przewiduje się zastosowanie jednego z następujących rozwiązań: przykrycie worków typu big-bag plandeką, magazynowanie odpadów sypkich w szczelnych i wodoodpornych workach na utwardzonym podłożu oraz przykrycie plandeką całych stosów worków, albo magazynowanie odpadów w innych szczelnych pojemnikach lub zbiornikach zapewniających ochronę przed czynnikami atmosferycznymi.

Dominującym źródłem hałasu na terenie planowanej inwestycji będą urządzenia zainstalowane wewnątrz hali produkcyjnej oraz przejazdu pojazdów osobowych, ciężarowych i pojazdów do transportu wewnątrzzakładowego (koparka, ładowarka, wózki widłowe). Pojazdy poruszać się będą tylko w porze dziennej. W porze nocnej instalacja nie będzie eksploatowana. Źródłami punktowymi będą dwa wentylatory wyciągowe zainstalowane w zachodniej elewacji hali, w której znajdować się będzie instalacja. Urządzenia te będą pracować wyłącznie w porze dziennej. Jako źródło kubaturowe uwzględniona została hala, w której usytuowana będzie instalacja do przetwarzania odpadów. Ściany hali wykonane zostały z blachy trapezowej, a pokrycie dachowe z plandeki. Przyjęto izolacyjność akustyczną ścian w wysokości 10 dB, a dachu 0 dB. Poziom hałasu wewnątrz hali wyniesie ok. 64 dB.

Teren przeznaczony pod inwestycję jest całkowicie przekształcony i zagospodarowany. Zlokalizowany jest bezpośrednio przy linii kolejowej, innych zakładach produkcyjnych oraz zabudowie mieszkaniowej. Od strony wschodniej Zakład graniczy

z terenem, na którym znajdują się najbliższe zabudowania mieszkalne. Odległość tej zabudowy od granicy terenu planowanej inwestycji wynosi ok. 35 m. Jest to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, która podlega ochronie akustycznej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Zgodnie z tym rozporządzeniem, dopuszczalny poziom hałasu dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w porze dnia wynosi 50 dB, a w porze nocnej 40 dB. Ponadto w odległości ok. 85 m na zachód od działek inwestycyjnych, za torami kolejowymi, znajduje się zabudowa wielorodzinna, dla której dopuszczalny poziom hałasu w porze dnia wynosi 55 dB, zaś w porze nocnej 45 dB. Wielkość i zasięg emisji hałasu emitowanego z terenu przedsięwzięcia oraz ruchu środków transportu po terenie Zakładu wyznaczono przy użyciu programu LEQ Professional 2019 wersja 6-2019 firmy Soft-P. Przeprowadzone obliczenia i analiza akustyczna wykazały, że eksploatacja planowanej instalacji do przetwarzania odpadów metodą cementacji i zestalania nie będzie powodowała ponadnormatywnego oddziaływania hałasu na tereny podlegające ochronie przed hałasem w otoczeniu. Przewidywany poziom hałasu przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej jednorodzinnej w ciągu pory dnia wyniesie ok. 43 dB, zaś przy zabudowie wielorodzinnej – ok. 21,7 dB. W analizie nie uwzględniono pory nocnej, gdyż instalacja nie będzie wówczas eksploatowana.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na obszarze dorzecza Wisły, dla którego opracowano Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, przyjęty rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r. poz. 300).

Zapotrzebowanie na wodę do celów socjalno-bytowych i produkcyjnych zaspokajane będzie w oparciu o istniejące ujęcie wód podziemnych, zlokalizowane na terenie Zakładu Polfrost Terminal Sp. z o.o. Studnia posiada wyznaczoną strefę ochrony bezpośredniej o wymiarach 2,0 m x 2,0 m, ogrodzoną siatką. Średnia dobową wydajność studni wynosi 20,0 m³/d. Ilość wykorzystywanej wody do celów produkcyjnych zależeć będzie od charakteru i właściwości (takich jak gęstość itp.) przetwarzanych materiałów i wybranej metody dozowania oraz od formuły stabilizacji (określonej przez odbiorcę). Przewiduje się, że średnie zużycie wody na cele produkcyjne wyniesie ok. 0,22 m³ na 1 Mg przetwarzanych odpadów. Przy założeniu pracy instalacji 6 dni w tygodniu, tj. 312 dni, średnie dobowe zużycie wody wyniesie ok. 14 m³/d. w związku z tym, posiadane przez Inwestora ujęcie będzie w zupełności wystarczające na potrzeby planowanego przedsięwzięcia do pokrycia przewidywanego zaopatrzenia na wodę.

Ścieki socjalne - bytowe odprowadzane będą do kanalizacji sanitarnej w oparciu o obowiązującą umowę. W wyniku planowanego przedsięwzięcia nie będą wytwarzane ścieki przemysłowe. Teren Zakładu nie posiada uzbrojenia w zewnętrzną sieć kanalizacji deszczowej. Posiada on indywidualne rozwiązanie odprowadzenia wód opadowych i roztopowych. Do kanalizacji deszczowej ujmowane są wody opadowe i roztopowe pochodzące z utwardzonych powierzchni terminalu oraz z powierzchni dachów i odwodnienia bocznicy kolejowej. Odprowadzane wody z uwagi na miejsce pochodzenia podzielono na dwa rodzaje: wody z dachów i odwodnienia bocznicy kolejowej niezanieczyszczone substancjami ropopochodnymi (tzw. „czyste”) - Zlewnia nr 1 oraz wody z dróg, parkingów i placów manewrowych zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi – Zlewnia nr 2. Wody opadowe i roztopowe ze Zlewni nr 1 z dachów hali, zadaszenia rampy i odwodnienia bocznicy kolejowej odprowadzone są wylotem W1 do rowu melioracyjnego OW-4, wpływającego do kanału Obcych Wód. Wody opadowe i roztopowe ze Zlewni nr 2, po podczyszczeniu w łapaczu piasku oraz w separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzane są wylotem W2 do naturalnego zbiornika wodnego znajdującego się na terenie działki nr 304/3, obręb 0014 Rusy, a następnie poprzez regulator przepływu, wylot

W4 i wylot pod drogą krajową nr 54, do rowu melioracji szczegółowej R-C wpływającego do Kanału Obcych Wód. Zbiornik wodny, zlokalizowany na terenie działki nr 304/3 ma powierzchnię ok. 0,033 ha i szacunkową pojemność ok. 100-150 m³. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania będzie zorganizowane w taki sposób, aby zabezpieczyć środowisko gruntowo-wodne przed ewentualnym niekorzystnym oddziaływaniem, czyli eliminując możliwość powstawania odcieków z miejsc magazynowania odpadów. Zastosowane rozwiązania będą dobrane z uwzględnieniem charakteru oraz stanu skupienia odpadów przyjmowanych do przetworzenia. Wszystkie operacje technologiczne będą prowadzone na placu betonowym o szczelnym podłożu z istniejącą wewnętrzną siecią kanalizacji deszczowej. W związku z tym nie istnieje zagrożenie bezpośredniego zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych.

W związku z eksploatacją przedmiotowego Zakładu i utrzymaniem w sprawności instalacji do przetwarzania odpadów, wytwarzane będą odpady, głównie takie jak: zmieszane odpady opakowaniowe, sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne, w tym zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Odpady te będą magazynowane w hali w pojemniku lub w wyznaczonym miejscu do magazynowania odpadów, a następnie zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowane zezwolenia/pozwolenia właściwego organu na gospodarowanie poszczególnymi rodzajami odpadów. Odpady komunalne będą segregowane i umieszczane wyłącznie w pojemnikach przeznaczonych do gromadzenia tego typu odpadów, a następnie odbierane będą przez podmiot posiadający wpis do rejestru działalności regulowanej w zakresie odbierania odpadów komunalnych.

W projektowanej instalacji, w której będą przetwarzane odpady wystąpienie sytuacji awaryjnej może być związane jedynie z awarią instalacji. W takim wypadku praca zakładu zostanie zatrzymana do momentu usunięcia awarii, co zabezpieczy środowisko. Z uwagi na położenie działek inwestycyjnych nie istnieje ryzyko zalewania terenu Zakładu. Teren inwestycyjny jest w większej części utwardzony, dzięki czemu nie dojdzie do rozmycia powierzchni ziemi.

W miejscu lokalizacji przedsięwzięcia nie ma obszarów przyrodniczo cennych objętych formą ochrony przyrody w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. *o ochronie przyrody* (Dz. U. z 2026 r. poz. 13, z późn. zm.). Najbliżej zlokalizowany obszar chroniony znajduje się w odległości ok. 70 m na zachód od granicy działek inwestycyjnych i jest to Zalew Wiślany i Mierzeja Wiślana PLB280007. Przewidywane uciążliwości wynikające z realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia będą ograniczone jedynie do terenu stanowiącego własność Inwestora. Nie przewiduje się negatywnego wpływu na cele i przedmioty ochrony obszaru Natura 2000 oraz na jego integralność.

Przedsięwzięcie nie będzie zlokalizowane na obszarach wybrzeży, obszarach górskich, obszarach leśnych, obszarach wodno-błotnych, innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łągowych oraz ujść rzek, w strefach ochronnych ujęć wód i obszarów ochronnych zbiorników wód śródlądowych, a także na obszarach, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone oraz uzdrowiskach i obszarach ochrony uzdrowiskowej oraz na obszarach o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne. Teren planowanego przedsięwzięcia nie jest również położony na obszarach wchodzących w skład wyznaczonych korytarzy ekologicznych.

Ze względu na zakres oddziaływania oraz oddalenie przedmiotowej inwestycji od granic państw sąsiednich instalacja nie będzie wymagała przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Z uwagi na fakt, że posiadane na etapie niniejszego uzgodnienia informacje na temat przedsięwzięcia pozwalają wystarczająco ocenić jego wpływ na środowisko, realizacja

inwestycji nie spowoduje negatywnych skutków dla obszarów Natura 2000 i innych form ochrony przyrody oraz nie istnieje ryzyko kumulowania się oddziaływań, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, po przeanalizowaniu kryteriów określonych w art. 77 ust. 5 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku... stwierdził, że realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie wymaga ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Niemniej jednak, zgodnie z art. 88 ust. 1 ww. ustawy, jeżeli organ administracji architektoniczno-budowlanej uzna, że we wniosku o wydanie pozwolenia na budowę zostały dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, może stwierdzić o konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko i nałożyć na Inwestora obowiązek sporządzenia raportu, jednocześnie określając jego zakres.

Mając powyższe na uwadze należy stwierdzić, że przy należyтым wypełnieniu warunków wymienionych w sentencji, planowane przedsięwzięcie nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 77 ust. 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2026 r. poz. 670) na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie. Zgodnie z art. 142 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691) postanowienie, na które nie służy zażalenie, strona może zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.

REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA W OLSZTYNIE
Agata Moździerz
/podpis elektroniczny/

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Braniewo - z prośbą o poinformowanie stron postępowania
2. Inwestor
3. aa