



Odpowiedzi na wezwanie RDOŚ znak
WOOŚ.4221.53.2025.MG.4

będące uzupełnieniem do Raportu OOS przedsięwzięcia pn. „BUDOWA ZAKŁADU PRZETWARZANIA
ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH METODĄ CEMENTACJI I ZESTALANIA PLANOWANEGO NA DZIAŁKACH
EWIDENCYJNYCH NR 304/3 ORAZ 304/4 OBRĘB RUSY, GMINA BRANIEWO, POWIAT BRANIEWSKI
(TEREN OBECNEGO TERMINAŁA W BRANIEWIE”

(UZUPEŁNIENIE III)

Opracowano na zlecenie: POLFROST TERMINAL Sp. z o.o.
Siedlisko 4, 14/500 Braniewo

Wykonanie: Eko-Synergia Krzysztof Wcisłowski
ul. Lęborska 3B, 80-386 Gdańsk

Uzupełnienie opracował:
mgr inż. Krzysztof Wcisłowski

Gdańsk, 27 stycznia 2026

W odpowiedzi na wezwanie do złożenia wyjaśnień i uzupełnień wystosowanych przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie znak: 4221.53.2025.MG.4 przedkładam odpowiedzi na pytania zawarte w wezwaniu:

1. Wskazanie działań ograniczających emisję zanieczyszczeń pyłowych powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji, w szczególności:

— *w procesach manipulacji odpadami, obejmujących m.in. rozładunek, załadunek, mieszanie, cementację i zestalanie oraz inne operacje technologiczne, poprzez ograniczanie pylenia materiałów sypkich, minimalizację wysokości zrzutu, utrzymywanie odpowiedniej wilgotności materiału oraz stosowanie rozwiązań organizacyjnych i technicznych ograniczających emisję pyłów, zgodnie z zasadami BAT;*

— *w trakcie transportu odpadów i materiałów sypkich, w tym podczas ich przemieszczania z silosów przy użyciu taśmociągów, przenośników ślimakowych lub innych urządzeń transportu mechanicznego, poprzez stosowanie obudowanych lub zamkniętych systemów transportu, ograniczanie liczby i powierzchni punktów przesypowych, ich uszczelnianie oraz właściwą eksploatację urządzeń transportowych.*

Ad.1.

Jak słusznie zauważył organ opiniujący, zgodnie z zasadami BAT należy podjąć wszelkie możliwe działania i zastosować najlepsze rozwiązania ograniczające emisję gazów i pyłów do środowiska. W procesach manipulacji odpadami, obejmujących m.in. rozładunek odpadów, załadunek odpadów do instalacji, stosowana będzie zasada FIFO (first in, first out), eliminująca sytuację zalegania starszych partii odpadów w miejscu ich czasowego magazynowania przed przetworzeniem. Kolejnym elementem będzie organizacyjne i operacyjne dostosowanie ilości przyjmowanych odpadów do zdolności produkcyjnych, mające na celu zmniejszenie do minimum czasu magazynowania przyjmowanych do przetworzenia odpadów przed ich przetworzeniem. Dzięki temu, łatwiejsze będzie utrzymywanie odpadów przewidzianych do przetworzenia w odpowiedniej wilgotności, co przełoży się na zmniejszenie do niezbędnego minimum emisji z magazynowania materiałów sypkich.

W zakresie mieszania, cementacji i zestalania odpadów, nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne zastosowane przez producenta instalacji do przetwarzania odpadów są wystarczające i zgodne z wytycznymi oraz normami ochrony środowiska, w związku z czym niewskazane jest ich modyfikacja ani rozbudowa o dodatkowe systemy, które mogą być nieefektywne lub prowadzić do pogorszenia systemu eliminacji wielkości emisji zanieczyszczeń jako całości.

W trakcie transportu odpadów i materiałów sypkich z miejsc magazynowania do instalacji, stosowane będą, tam gdzie będzie to technicznie możliwe i uzasadnione, dodatkowe zabezpieczenia w postaci obudowania taśmociągów oraz stosowania zamkniętych przenośników ślimakowych. Punkty przesypowe zostaną ograniczone do niezbędnego minimum, nie tylko celem ograniczenia wielkości emisji ale również celem lepszej organizacji pracy oraz celem utrzymania czystości hali produkcyjnej ogółem. Nad zapewnieniem prawidłowej i właściwej eksploatacji czuwać będzie wyznaczony przez kierownika zakładu pracownik, który dokonywać będzie okresowych przeglądów elementów instalacji. Wyniki przeglądów odnotowywane będą w księdze eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów, a stwierdzone uszkodzenia czy sytuacje odbiegające od normalnych będą niezwłocznie podlegały naprawie.

2. *Podanie rodzaju i sprawności urządzeń odpylających zastosowanych w instalacji do przetwarzania odpadów - zgodnie bowiem z konkluzjami najlepszych dostępnych technik (BAT) dla fizykochemicznego przetwarzania odpadów stałych i półpłynnych (Decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.), instalacja do cementacji i zestalania odpadów niebezpiecznych, zlokalizowana w hali wyposażonej w wentylatory wyciągowe, powinna posiadać wysokosprawne urządzenia odpylające, takie jak filtry tkaninowe lub inne systemy zgodne z BAT. Zastosowanie tych urządzeń umożliwi ograniczenie emisji pyłów, w tym pyłów zawierających metale ciężkie, z zorganizowanych strumieni powietrza odlotowego do poziomów emisji związanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL), zgodnie z wymogami ochrony powietrza i minimalizacji oddziaływania instalacji na środowisko.*

Ad.2

Mając na uwadze, iż wielkość emisji z procesu pracy urządzenia do zestalania/stabilizacji odpadów (0,2 kg/h) stanowi niewielki procent (1,1%) emisji granicznej, przy których mogłyby nastąpić przekroczenia dopuszczalnych przepisami prawa stężeń w powietrzu atmosferycznym, można całkowicie pominąć stosowanie jakichkolwiek urządzeń oczyszczających. Jednakże zgodnie z konkluzjami BAT instalacja (nawet ta zlokalizowana wewnątrz hali, wyposażonej w wentylatory wyciągowe), powinna posiadać wysokosprawne urządzenia odpylające, takie jak filtry tkaninowe lub inne systemy zgodne z BAT.

Biorąc pod uwagę lokalizację instalacji (wewnątrz hali), konstrukcję instalacji (elementy zasypowe urządzenia otwarte), najlepszym, najprostszym i najbardziej rozsądnym rozwiązaniem będzie zamontowanie wysokosprawnych filtrów tkaninowych na kanale dolotowym bezpośrednio przed wentylatorem wyciągowym, odprowadzającym zanieczyszczenia z hali produkcyjnej. Zamontowane filtry tkaninowe, z uwagi na minimalną, symboliczną wręcz emisję zanieczyszczeń, będą odznaczały się sprawnością od 60 do 90% skuteczności odpylania.

Zastosowanie takiego rozwiązania umożliwi ograniczenie emisji pyłów ze zorganizowanego strumienia powietrza do minimum, eliminując praktycznie do minimum oddziaływanie instalacji na środowisko.

3. *Uwzględnienie w bilansie zużycia wody przewidywanego zapotrzebowania na wodę na cele produkcyjne (oszacowanego na średnim poziomie 0,22 m³ na 1 Mg przetwarzanych odpadów) oraz na cele przeciwpożarowe, a także podanie łącznej ilości wody zużywanej w związku z funkcjonowaniem inwestycji (w m³/dobę oraz m³/rok) oraz wykazanie, że zasoby wodne istniejącego ujęcia wód podziemnych są wystarczające do pokrycia przewidywanego zapotrzebowania na wodę.*

Ad.3.

W procesie przetwarzania odpadów będzie używana woda. Ilość wykorzystywanej wody zależy od charakteru i właściwości (takich jak gęstość itp.) przetwarzanych materiałów i wybranej metody dozowania oraz od formuły stabilizacji (określonej przez odbiorcę). Przewiduje się zużycie wody na cele produkcyjne w zakresie 0,04 - 0,4 m³ na każdą 1 tonę przetwarzanego odpadu, czyli na średnim poziomie 0,22 m³ na 1 Mg przetwarzanych odpadów. W wyniku prowadzonych procesów nie przewiduje się wytwarzania ścieków przemysłowych.

Pobór wód podziemnych do celów socjalno-bytowych i do celów gospodarczych odbywa się z własnego ujęcia studni głębinowej zlokalizowanej na terenie Zakładu Polfrost Terminal Sp. z o.o., 14-500 Braniewo, Siedlisko 4. Działka o numerze ewidencyjnym 304/3 obręb 0014 Rusy, na której znajduje się ujęcie wód podziemnych jest własnością Wnioskodawcy.

Polfrost Terminal Sp. z o.o. posiada pozwolenie wodnoprawne udzielone przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Decyzja nr GD.ZUZ.2.4210.312.2021.JB z dnia 16.02.2022r. na wykonanie urządzenia wodnego – studni nr 1 oraz na pobór wód podziemnych ze studni nr 1 w ilości:

- $Q_{dop. \text{ roczne}} = 7300 \text{ m}^3/\text{rok}$
- $Q_{\text{śr.dobowe}} = 20,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{maks.s}} = 0,0022 \text{ m}^3/\text{s}$

Pozwolenie zostało udzielone na okres do dnia 16.02.2032 r. oraz pozwolenie zmieniające powyższe pozwolenie - Decyzja nr GD.ZUZ.2.4210.13.2024.KM z dnia 09.09.2024r.

Pobór wód jest zgodny z pozwoleniem i ujęcie wód podziemnych zaopatruje w wodę tylko omawiany zakład.

Współrzędne studni w geodezyjnym układzie odniesienia PL 2000 dla strefy 7 wynoszą:

X: 6 030 364,24

Y: 7 424 850,60

Współrzędne geograficzne studni:

- szerokość geograficzna północna N: 54°23'52,63"

- długość geograficzna wschodnia E: 19°50'34,18"

Rzędna terenu przy studni wynosi 3,0 m n.p.m.

Przewidywana ilość przetwarzanych odpadów wynosi 20 000 Mg na rok. W związku z tym na cele produkcyjne średnie roczne zużycie wody wyniesie $20\,000 \times 0,22 = 4\,400 \text{ m}^3/\text{rok}$. Przy założeniu pracy instalacji 5 dni w tygodniu tj.: 260 dni w roku $Q_{\text{śr.dobowe}} = 16,9 \text{ m}^3/\text{d}$

Zgodnie z posiadaną decyzją – pozwoleniem wodnoprawnym, tj.

$Q_{dop. \text{ roczne}} = 7300 \text{ m}^3/\text{rok}$

$Q_{\text{śr.dobowe}} = 20,0 \text{ m}^3/\text{d}$

praca zakładu, w tym również planowanej instalacji, nie przekroczy dopuszczalnych ilości udzielonych w pozwoleniu wodnoprawnym. W związku z powyższym zasoby wodne istniejącego ujęcia wód podziemnych są wystarczające do pokrycia przewidywanego zapotrzebowania na wodę.

Posiadane własne ujęcie będzie w zupełności wystarczające na potrzeby planowanego przedsięwzięcia do pokrycia przewidywanego zaopatrzenia na wodę.

4. Dokonanie rzetelnej analizy możliwych konfliktów społecznych, która odzwierciedli rzeczywiste nastawienie okolicznych mieszkańców wobec planowanej inwestycji.

Analiza winna jednoznacznie wskazywać, czy mieszkańcy, w szczególności osoby zamieszkujące najbliższe tereny (dz. nr 305/1, 305/2, 305/3 i 305/4 obręb Rusy), są świadomi planów inwestycyjnych oraz w jakim stopniu je akceptują lub odczuwają obawy związane z realizacją

przedsięwzięcia - dotychczas przedłożona analiza ograniczała się praktycznie wyłącznie do stwierdzenia, że brak jest obiektywnych przesłanek do występowania konfliktów społecznych, ponieważ nie zostaną przekroczone obowiązujące dopuszczalne poziomy hałasu i zanieczyszczeń, a mieszkańcy są informowani o inwestycji od momentu wszczęcia postępowania administracyjnego. Nie można jednak utożsamiać braku formalnych przekroczeń norm środowiskowych z rzeczywistym nastawieniem społeczności lokalnej wobec inwestycji. Mając na uwadze, że czas funkcjonowania planowanej inwestycji jest praktycznie nieograniczony, należy spodziewać się, że będzie ona w sposób ciągły oddziaływać na warunki i jakość życia osób zamieszkujących najbliższe tereny. W związku z tym Inwestor, planując przedsięwzięcie, nie może kierować się wyłącznie własnym interesem, lecz obowiązany jest uwzględnić potrzeby i odczucia lokalnej społeczności, która będzie najbardziej odczuwać skutki realizacji inwestycji.

Analiza konfliktów społecznych powinna wskazywać także środki, które pozwolą maksymalnie ograniczyć potencjalne negatywne skutki dla społeczności lokalnej. Inwestor powinien więc przedstawić konkretne i skuteczne działania minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na mieszkańców i środowisko lokalne, zarówno w fazie realizacji, jak i eksploatacji inwestycji.

Ad.4.

Na podstawie udostępnionych przez Urząd Gminy informacji można stwierdzić, iż rzeczywiste nastawienie okolicznych mieszkańców wobec planowanej inwestycji jest wyraźnie niechętnie, co ma głównie związek z obawami mieszkańców, iż na terenie planowanego przedsięwzięcia powstanie coś na kształt składowiska odpadów, gdzie magazynowane i/lub przetwarzane będą odpady „szczególnie” niebezpieczne, w tym nawet odpady radioaktywne; że pojazdy transportujące odpady będą nieustająco przyjeżdżać i wyjeżdżać, że odpady będą przetwarzane w ilości co najmniej 10x większej, niż wynika to z zamierzenia inwestycyjnego. Mieszkańcy obawiają się m.in. iż w związku z tym realizacja planowanego przedsięwzięcia stanowić będzie cel ataku lub sabotażu ze strony Federacji Rosyjskiej. Autorom raportu ooś oraz inwestorowi trudno ustosunkować się do obaw, które nie wynikają z rzetelnej analizy zapisów raportu ooś i danych tam zawartych.

Obawy mieszkańców w ocenie autorów raportu ooś powodowane są mylnym rozumieniem tego, co ma być prowadzone na terenie planowanego przedsięwzięcia. W szczególności okoliczni mieszkańcy nie zdają sobie sprawy, iż planowane przedsięwzięcie będzie znacznie mniej oddziaływać na ich życie niż przedsięwzięcia obecnie eksploatowane w ich sąsiedztwie. Inwestor na obecnym etapie nie planuje prowadzenia akcji edukacyjnych dla okolicznych mieszkańców w tym zakresie lub spotkań informacyjnych. Obawy mieszkańców powinny być rozwiewane poprzez pozytywne protokoły kontroli Inspekcji Ochrony Środowiska, Sanepidu czy Straży Pożarnej, a nie przez obietnice składane przez inwestora.

Fakt konieczności uzyskania odrębnych zgód i uzgodnień, pozwoleń oraz stosowanie wprost przepisów prawa regulujących zabezpieczenie środowiska przed wpływem planowanego przedsięwzięcia ma na celu ograniczenie do minimum wpływu na życie, zdrowie i środowisko na obszarze inwestycji oraz w zasięgu jego oddziaływania. Obawy mieszkańców dotyczące zagrożenia życia i zdrowia zatem odnoszą się do regulacji prawnych, a nie faktycznego zakresu prowadzonej działalności.

Ponadto aktualne przepisy nakazują zapewnienie udziału społeczeństwa w postępowaniu i wzięcia pod uwagę wyników postępowania z udziałem społeczeństwa, natomiast nie nakładają obowiązku uzyskania społecznej akceptacji dla przedsięwzięcia. Natomiast negatywne oddziaływanie

planowanego przedsięwzięcia na środowisko stanowi typową i nieodłączną cechę przedsięwzięć, co do których wydawana jest decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach. Celem oceny oddziaływania na środowisko nie jest zatem wyeliminowanie możliwości realizacji przedsięwzięcia, które oddziałuje na środowisko, ale zminimalizowanie negatywnego oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

Wobec czego Inwestor **przewidział konkretne działania minimalizujące** oddziaływanie przedsięwzięcia na mieszkańców i środowisko lokalne, zarówno w fazie realizacji, jak i eksploatacji inwestycji:

Etap realizacji:

Na etapie realizacji w celu zminimalizowania negatywnych oddziaływań:

- wykorzystane będą do prac realizacyjnych wyłącznie sprawne maszyny i urządzenia o ważnych przeglądach technicznych oraz spełniających wymogi Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w *sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska* (Dz.U. z 2005 r. Nr 263, poz. 2202),
- prace budowlane nie będą wykonywane w porze nocnej (poza godzinami 22 – 6),
- zapewniona zostanie odpowiednia organizacja wszelkich prac budowlanych w sposób zapewniający ich sprawną i możliwie najszybszą realizację,
- prace realizacyjne wykonywane będą w sposób prowadzący do minimalizacji ilości wytwarzanych odpadów,
- odpady wytworzone podczas prac realizacyjnych będą selektywnie zbierane, w wyznaczonych do tego celu miejscach i przekazywane ich do zagospodarowania wyłącznie uprawnionym podmiotom,
- prace inwestycyjne prowadzone będą w taki sposób, aby nie dopuścić do zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, np. w przypadku niekontrolowanych wycieków substancji ropopochodnych, teren inwestycji zaopatrzony zostanie w stosowną ilość sorbentów i materiałów absorbujących ewentualne rozlewy substancji mogących zanieczyścić środowisko gruntowo-wodne,
- zostanie zapewnione zaplecza sanitarnego dla pracowników.

W celu ograniczenia w fazie budowy uciążliwości związanej z emisją zanieczyszczeń do atmosfery i hałasu będą stosowane niezbędne środki techniczne i organizacyjne w celu utrzymania dróg dojazdowych w czystości oraz ograniczające emisję pyłu. Przy poruszaniu się pojazdów transportowych po powierzchniach nieutwardzonych będzie ograniczana prędkość jazdy w celu zminimalizowania pylenia wtórnego z tych powierzchni. Czas pracy silników spalinowych maszyn budowlanych i samochodów na biegu jałowym będzie ograniczany. Minimalizowany będzie czas pracy silników na najwyższych obrotach, maszyny i urządzenia nie będą przeciążane. Materiały sypkie, w tym cement, wykorzystywane w fazie budowy, będą magazynowane w taki sposób, aby ograniczyć pylenie z tego rodzaju materiałów.

Etap eksploatacji

Planowana inwestycja polega na uruchomieniu instalacji do odzysku odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych, na terenie istniejącego Zakładu. Zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami w celu zminimalizowania oddziaływania odpadów na środowisko będą one dostarczane w ilościach nie przekraczających możliwości magazynowych, a czas ich przechowywania będzie ograniczony do minimum. Poprzez tworzenie mieszanek związku zawarte w odpadach będą neutralizowane, a docelowo, po procesie odzysku będzie uzyskiwany produkt, który nie będzie stwarzał żadnych zagrożeń dla środowiska. Technologia która będzie stosowana w projektowanym zakładzie jest technologią polegającą na fizykochemicznej i mechanicznej obróbce odpadów. Proces technologiczny, a także sposób dowozu i rozładunku odpadów i innych surowców oraz materiałów, odbywać się będą w sposób optymalnie i skutecznie chroniący środowisko.

Wdrożony i przestrzegany będzie system zarządzania środowiskowego.

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej na terenie zakładu stosowane będą techniki polegające na:

- Opracowaniu i wdrożeniu procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór.
- Opracowaniu i wdrożeniu procedur odbioru odpadów.
- Opracowaniu i wdrożeniu wykazu odpadów.
- Opracowaniu i wdrożeniu systemu zarządzania jakością odpadów z powstałych z przetworzenia.
- Zapewnienie segregacji odpadów.
- Zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów.
- Sortowanie dostarczanych odpadów stałych.

W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody i powietrza ustanowione i prowadzone będą działania takie jak:

- informacje dotyczące charakterystyki odpadów, które mają zostać przetworzone, oraz procesów przetwarzania odpadów,
- informacje na temat cech charakterystycznych ścieków (brak ścieków przemysłowych, powstawać będą jedynie wody deszczowe odprowadzane do ziemi),
- informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych.

Magazynowanie odpadów prowadzone będzie tak aby ograniczyć ryzyko środowiskowe z tym związane poprzez:

- Zoptymalizowane miejsce magazynowania.
- Odpowiednia pojemność magazynowania.
- Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania odpadów.
- Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z odpadami.
- Magazynowanie na powierzchni utwardzonej, w sposób zabezpieczający przenikanie do środowiska, uregulowane odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z tego terenu.

Przemieszczanie odpadów prowadzone będzie tak aby ograniczyć ryzyko środowiskowe z tym związane poprzez opracowanie i wdrożenie procedur postępowania i przemieszczania, które obejmują poniższe elementy:

- postępowaniem z odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmować się będą kompetentni pracownicy,
- postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów będą należycie dokumentowane, zatwierdzane przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu,
- stosowane będą środki mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków,
- podczas mieszania lub łączenia odpadów stosowane będą należyte środki ostrożności.

Proces przetwarzania odpadów stanowić będzie źródło emisji zanieczyszczeń pyłowych, który będzie monitorowany zgodnie z normami EN oraz częstotliwością minimum raz na 3 lata;

Prowadzony będzie monitoring obejmujący:

- zużycie wody,
- energii
- surowców i odpadów,

z częstotliwością co najmniej raz w roku. Ewidencja gospodarowania odpadami będzie prowadzona w BDO.

W celu zapobiegania emisjom odorów z procesów magazynowania lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia stosowana będzie metoda polegająca na minimalizowaniu czasu magazynowania odpadów.

W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu zastosowane zostaną wykorzystane poniższe techniki:

- Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych.
- Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych (przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w zamkniętej hali.
- Obsługa techniczna (zapewnienie dostępu do urządzeń, w których mogą potencjalnie występować nieszczelności),
- Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane będą odpady (regularne czyszczenie całego terenu na którym przetwarzane są odpady – na sucho).

W celu optymalizacji zużycia wody oraz zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków stosowane będą niżej wymienione metody. Zużycie wody optymalizowane będzie poprzez:

- optymalizację wykorzystania wody w procesie przetwarzania odpadów;
- plany oszczędzania wody;

Regularne monitorowanie instalacji pod kątem potencjalnych wycieków opierające się na ocenie ryzyka, a w razie potrzeby naprawie instalacji lub elementów instalacji.

Aby zapobiec skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć zakład będzie posiadał wdrożony plan zarządzania w przypadku awarii obejmujący:

a) Środki ochrony:

- system ochrony przeciwpożarowej i przeciwybuchowej, obejmujący sprzęt do zapobiegania, wykrywania i gaszenia,
- dostępność i sprawność odpowiedniego sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych.

b) Zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii

c) System rejestracji i oceny incydentów/awarii

– rejestr/dziennik służący do prowadzenia ewidencji wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji,

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej odpady dostarczane do przetworzenia będą ewidencjonowane w zakresie składu chemicznego, pH oraz jeśli konieczne w zakresie metali ciężkich. Dane do ewidencji będą pozyskiwane głównie od wytwórców odpadów, w dalszej kolejności na podstawie okresowych badań laboratoryjnych.